

Октябрь 2012



ЗТР: 65 лет лидерства в отрасли

В сентябре ПАО «Запорожтрансформатор» отметил свое 65-летие. На протяжении многих лет завод удерживает позиции лидера в отрасли, является ведущим украинским экспортёром высокотехнологической продукции – около 90% продукции идет на экспорт, география поставок продукции завода насчитывает 86 стран мира. По оценкам независимого национального рейтинга ТОП-100, «Запорожтрансформатор» занял первое место по динамике развития в машиностроении за последние 10 лет, а бренд ЗТР вошел в десятку самых дорогих корпоративных брендов Украины по версии ежегодного рейтинга украинских компаний «Гвардия брендов».

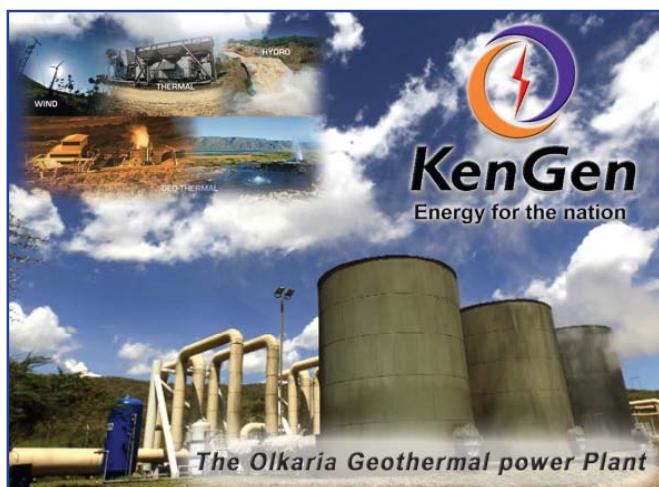
ЗТР уверенно идет по пути инноваций и энергообеспечения, постоянно совершенствует и модернизирует оборудование собственного производства. Одно из ключевых направлений, обеспечивающих наращивание объемов производства с улучшением качества продукции, – инвестиции в новые технологии, оборудование и разработки. За прошедшие 5 лет новое оборудование, технологии появились в каждом подразделении, полностью модернизирована испытательная станция завода, создан участок намотки обмоток с системой микроклимата,

внедрено оборудование, позволяющее применять новый изоляционный материал – ламинат и др.

«Наша команда ясно представляет себе, куда и как мы хотим двигаться в своем развитии. Поэтому наша миссия звучит так: «Мы вместе создаем надежную продукцию, обеспечивая развитие электроэнергетики континентов, и постоянно совершенствуясь, мы трансформируем наши знания, энергию и опыт поколений в общий успех», – отмечает **Генеральный директор ПАО «ЗТР» Игорь КЛЕЙНЕР**. – За 65 лет мы выпустили более 160 тысяч трансформаторов и реакторов, суммарная мощность произведенного нами оборудования составила порядка 2 млн. МВА. Мы занимаем в настоящее время около 4% мирового трансформаторостроения и, конечно, мы хотим эту долю увеличить. В этом году ЗТР 65 лет, но мы чувствуем себя молодыми, мы полны энтузиазма, сил и движемся вперед. За последние годы на предприятии реализована инвестиционная программа, которая позволила закрепить лидирующие позиции в отрасли. Наше предприятие сегодня реально является лидером в отрасли и компанией международного класса».



Кения стала новой страной в референциях поставок ЗТР



Республика Кения стала 86 страной в референс-листе продаж трансформаторного оборудования ПАО «Запорожтрансформатор» (ЗТР). В июле т.г. ЗТР заключил контракт на поставку 4 трансформаторов 90 МВА 220 кВ для кенийской компании «The Kenya Electricity Generating Company» («KenGen»). Оборудование будет установлено на геотермальных электростанциях «OLKARIA-I» и «OLKARIA-IV».

Генеральным подрядчиком проекта выступила корейская компания «Hyundai Engineering and Construction Company LTD», которая выиграла тендер на строительство электростанций в Кении и провела конкурс среди мировых производителей трансформаторов.

«Благодаря большому опыту поставок качественного оборудования в Африку, а также подтверждению выполнения заказа в указанные сроки, предложение ЗТР оказалось наиболее конкурентоспособным», – говорит **директор по продажам ПАО «ЗТР» Александр ЦИЕР**. – Это будет первая поставка оборудования производства ЗТР в Кению, а также первый опыт работы с компанией «Hyundai Engineering and Construction Company LTD» поэтому для предприятия важно выполнить в полном объеме все условия контракта для начала успешного и продуктивного сотрудничества».

При заключении договора заказчик выдвинул жесткие требования к срокам сдачи технической документации, сейсмостойкости трансформаторов, к покраске и наружным кабелям оборудования. Такие условия обусловлены расположением геотермальных электростанций «OLKARIA-I» и «OLKARIA-IV» на высоте 2000 м и повышенным содержанием сероводорода в воздухе.

Благодаря высокому уровню организации работ на ПАО «ЗТР», синхронной и отлаженной работе отделов, все требования заказчика были учтены.

Отгрузка трансформаторов состоится в феврале 2013 года.

The Kenya Electricity Generating Company или просто KenGen – крупнейшая государственная электрическая компания, которая производит около 80% электроэнергии, потребляемой в стране.

Компания владеет четырнадцатью ГЭС с общей мощностью 615,3 МВт, тремя тепловыми электростанциями 147 МВт, двумя геотермальными электростанциями 115 МВт и одной ветровой 5,1 МВт. В результате, общая установленная мощность компании составляет 882,4 МВт.

ЗТР: техническое лидерство, продолжение реформ

ПАО «Запорожтрансформатор» входит в десятку крупнейших мировых производителей трансформаторного оборудования. ЗТР является крупнейшим заводом в СНГ и Европе, обладающим производственной мощностью 60 ГВА, сконцентрированной на одной производственной площадке, лидер рынка по объему поставок.

Техническое перевооружение и совершенствование технологии в ПАО «Запорожтрансформатор» проходит на системной основе.

Для того чтобы оставаться лидером технической мысли и технического опыта, предприятие идет в ногу со временем и внедряет самые современные технологии и оборудование, применяющиеся в трансформаторостроении. В течение 2010–2012 гг. в ПАО «Запорожтрансформатор» реализованы проекты по улучшению и модернизации изоляционного, магнитопроводного, сварочного и обмоточного производства.

Изоляционное производство.

В рамках инвестиционной программы 2011 года по улучшению качества деталей изоляции, ужесточению допусков на размеры изоляционных деталей, сокращения технологических циклов изготовления изоляции, и повышения производительности, внедрен новый материала для ПАО «ЗТР» – ламинатный картон. Для внедрения в производство данной технологии был приобретен раскройный центр с ЧПУ WNT-750 и обрабатывающий центр с ЧПУ ROVER C9.50 производства Biesse Group (Италия) и SCM Group s.p.a. (Италия). Кроме того, приобретен продольно-фрезерный станок Superset XL с системой быстрой смены инструмента HSK80, позволяющий изготавливать профильные детали изоляции (рейки) из ламинатного картона. Предварительная порезка прямоугольных заготовок для Т-образных реек производится на новом раскройном центре WNT-750.

В рамках внедрения новых технологий применено лабиринтное движение масла в обмотках, для улучшения условия охлаждения обмоток, инвестиционной программой 2012 года произведена закупка лазерной машины Yueming PN1490.

Магнитопроводное производство. В рамках инвестиционной программы 2012 года по улучшению качества изготовления остовов, ужесточению допусков, сокращения технологических циклов изготовления и повышения производительности будет внедрено новое оборудование:

- сборочный стенд KLT 180 KR фирмы «Georg», который позволит производить сборку остовов VI габарита с максимальной массой – 180 т.
- для исключения ручного труда и повышения точности изготовления пластин дисков шунтирующих реакторов закупается линия по изготовлению сегментов дисков шунтирующих реакторов TRKA/M/EI 500x500-CAS («Georg»).
- бандажировочное кольцо диаметром 1500 мм для вертикального бандажировщика VBM 1250 («Georg») позволит производить бандажировку стержней остовов в вертикальном положении с диаметром стержня до 1500 мм.

Обмоточное производство. В 2012 году введена в эксплуатацию стабилизирующая система для прессовки обмоток под постоянным давлением в процессе термовакуумной обработки производства фирмы «Gunter Seibold» (Германия), что позволит стабилизировать осевые размеры изготавливаемых обмоток, повысить качество опрессовки и термовакуумной обработки обмоток, улучшить качество выпускаемой продукции.

В 2012 году внедрено оборудование для снятия эмалевой изо-



Кольцо для вертикального бандажировщика

ляции с транспонированных проводов. Оборудование предназначено для выполнения обжига обмоточных транспонированных проводов и представляет собой электролизно-водный газовый генератор с горелкой – 20000EP – итальянской фирмы «OWELD».

Ввиду увеличения объемов применения транспонированных проводов в обмотках, в 2012 году внедряются новые приспособления производства фирмы «Gunter Seibold» (Германия) для изгиба обмоточных транспонированных проводов в процессе изготовления обмоток (изгиб переходов, изгиб конечного вывода обмотки).

Сварочное производство. В рамках мероприятий, направленных на повышение эффективности и улучшения качества изготовления металлоконструкций баков трансформаторов в течение 2007–2011 годов в сварочном цехе были внедрены:

- технология изготовления деталей типа фланец на вертикально токарных станках с ЧПУ с функцией внеосевой сверловки и нарезки резьбы;
- технология выполнения плазменной резки с нанесением разметки и маркировки деталей по управляющим программам на базе машин термической резки Suprarex SXE P5500 фирмы ESAB;
- технология гибки ребер жесткости швеллерного типа, а также изготовления гнутых крыш и карманов стенок вместо вальцованных на прессе с ЧПУ;
- технология выполнения сварки на оборудовании с программным управлением, что позволило стабилизировать процесс сварки и, как следствие, снизить разбрзгивание и улучшить качество сварных соединений и внешний вид шва;
- технология выполнения сварки с глубоким проплавлением и обратным формированием сварного шва, позволяющая уменьшить энергопотребление, повысить стабильность процесса и повысить качество сварных швов;
- технология автоматической сварки под слоем флюса спаренной дугой методом ТВИН (подача двух проволок в одну сварочную ванну) стенок баков, а также приварки к ним ребер жесткости.

Запланированы мероприятия по внедрению:

- технологии лазерной резки с разметкой и маркировкой листового металлопроката толщиной до 11 мм;
- технологии комплексной механической обработки рам разъемов верхних и нижних частей баков, которая должна обеспечить качество поверхности уплотняемых канавок нижней и верхней рам разъема баков;
- автоматизации зачистки деталей от грата после термической резки и скругления острых кромок;
- мероприятий по повышению автоматизации и роботизации процесса сборки и сварки отдельных узлов металлоконструкций баков и другое;
- технологии окраски быстросохнущими материалами с использованием оборудования безвоздушного распыления типа Xtreme MIX 360, фирмы GRACO.



Стабилизирующая система для прессовки обмоток

65 лет успешного технического опыта и работы на рынке дают коллективу ПАО «Запорожтрансформатор» уверенность в успешной реализации новых интересных проектов, сохранении технического лидерства в отрасли.

Леонид Конторович,
технический директор ПАО «ЗТР»

Украина, 69600, г. Запорожье
Днепропетровское шоссе, 3
Отдел продаж: +38(061) 270-30-33
E-mail: sales@ztr.com.ua
www.ztr.com.ua

Выходит ежеквартально

ZTR
ZAPOROZHTRANSFORMATOR