

Апрель 2011



ЗТР планирует увеличить продажи на 50% в 2011 году

На Общем собрании акционеров завода «Запорожтрансформатор» (ЗТР) 8 апреля т.г. утверждены итоги работы общества в 2010 году и планы на 2011 год, изменен тип общества, утверждены соответствующие изменения в уставе.

В 2011 году предприятие планирует увеличить объем реализации на 50% – с 2,345 млрд. грн. в 2010 году до более 3,5 млрд. грн. в текущем году (в производственных показателях с 26,3 до 40 ГВА соответственно).

«В 2011 году перед нами стоит задача выйти на уровень производства более 40 ГВА, – отметил Генеральный директор ПАО «Запорожтрансформатор» Игорь Клейнер. – На фоне спада инвестиционной активности заказчиков в России и Украине мы направим свои усилия на участие в проектах в странах Дальнего зарубежья. Планируем провести коммерческую работу в странах Европы и Америки, Юго-

Восточной Азии и Тихо-океанского региона, Ближнего Востока и Африки. В 2010 году ЗТР добился серьезных коммерческих успехов. Наряду с работой на традиционных рынках, предприятие впервые вышло на европейский рынок. ЗТР подписал три контракта с испанской компанией Abencor. Также в 2010 году мы подписали ряд контрактов с сетевой компанией Power Grid Corporation of India Ltd на поставку 43 шунтирующих реакторов в Индию и вернулись на индийский рынок. Таким образом, коммерческая работа, проделанная в минувшем году, дала нам возможность смотреть в будущее с оптимизмом».

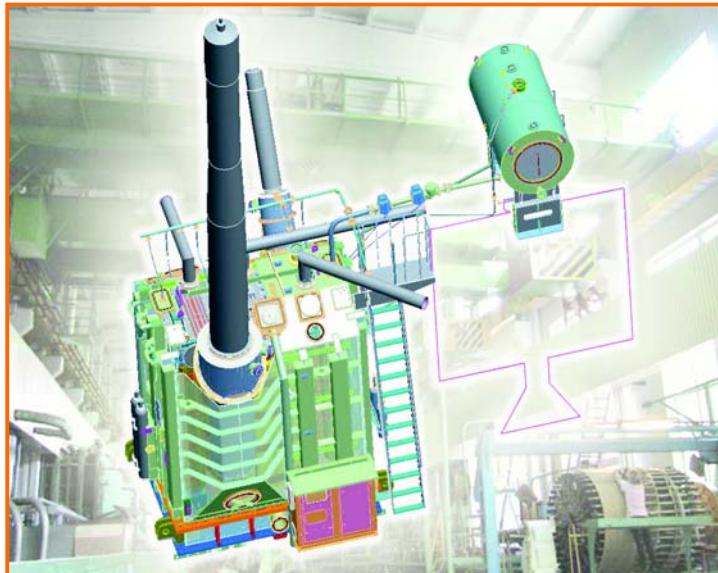
В соответствии с требованиями Закона Украины «Об акционерных обществах» на собрании акционеры приняли решение об изменении типа общества и определении общества как публичного акционерного общества, был утвержден устав ПАО «Запорожтрансформатор» в новой редакции.

Технические реформы ЗТР

«На ЗТР разработана комплексная программа повышения конкурентоспособности продукции в период 2011-2012 гг. Положения этой программы включены в инвестиционный бюджет текущего года и направлены на снижение материалоемкости, циклов производства, повышение надёжности и качества, – рассказывает технический директор ПАО Леонид Конторович.

В 2010 году были внедрены мероприятия по сокращению сроков проектирования. Специалистами ЗТР была разработана и введена в эксплуатацию новая программа оптимизационных расчетов, позволяющая за счет одновременной вариации размеров проводов и параметров системы охлаждения снизить материалоемкость трансформаторов не менее чем на 2%. Новая программа применяется для выдачи всех технико-коммерческих предложений. Также в минувшем году была впервые разработана трёхмерная модель шунтирующего реактора с типовыми техническими решениями, обеспечивающая снижение сроков разработки конструкторской документации не менее чем на 20%. Использование модели позволило в сжатые сроки разработать и согласовать с заказчиком проект реакторов для Индии.

По проекту совершенствования конструкций трансформаторов и реакторов впервые была разработана конструкция обмотки непрерывного типа на 800 кВ. Обмотка успешно прошла испытания на 20 реакторах. В 2010 году была проведена серия оптимизационных расчётов, позволившая снизить



потери в реакторе 80 МВАр до уровня потерь в реакторах конкурентов. Конструкторами ОГК была разработана новая конструкция бака со швеллерами вместо рёбер жёсткости. Были разработаны новые вибрационные экраны. Эти мероприятия в 2,5 раза снизили уровень вибрации, что подтверждено испытаниями. Впервые установлены и успешно прошли испытания на 20 реакторах оптоволоконные датчики измерения температуры в наиболее нагретых точках. Это повышает надёжность оборудования в эксплуатации и удовлетворяет повышенным требованиям заказчиков.

В прошлом году был разработан, изготовлен и запущен в эксплуатацию на испытательной станции ПАО «ЗТР» испытательный трансформатор новой конструкции. Трансформатор позволяет обеспечить выполнение новых требований международных стандартов при испытании мощных реакторов.

Множество тем удалось реализовать по проекту совершенствования технологии изготовления трансформаторов и реакторов на основе внедрения новых материалов, нового оборудования и новых технологических решений.

По магнитопроводному производству: внедрены оборудование и технология вертикальной бандажировки (цикл сборки магнитопровода был сокращен на 15%), разработана новая

методика расчета норм раскroя стали, позволяющая уменьшить отходы до 1-2% за счет раскroя рулона стали одновременно на несколько заказов и использовании имеющихся деловых остатков. Методика внедрена при ручном (не автоматизированном) планировании раскroя в магнитопроводном цехе.

По обмоточному производству выполнены все мероприятия для внедрения новой технологии изготовления проводов, включая разработку и аудит технических решений по закупленному и установленному новому оборудованию, новым расходным материалам, испытаниям готовой продукции. Разработаны и утверждены технические требования к новым проводам и новые нормы расхода материалов для изготовления этих проводов. Пуско-наладочные работы и отработка технических режимов выполнены в первом квартале 2011 года.

Инновации коснулись сварочного производства. Здесь была внедрена портальная установка автоматической сварки спаренной дугой под слоем флюса с организацией специального рабочего места по сборке-сварке стенок баков трансформаторов IV-VI габарита. За счет внедрения принципиально новой технологии сварки и изменения порядка технологических операций по сборке, производительность выросла более чем в 3 раза, а сокращение общего цикла изготовления металлических конструкций сокращена на 7%.

По сборочному производству мы ставили перед собой задачу провести ревизию и модернизацию существующих технологи-



ческих процессов сборки за счет параллельной сборки отдельных узлов и внедрения более производительного инструмента. Ключевым результатом минувшего года стала разработка нового процесса обжима контактных соединений вместо пайки. Технология была внедрена на трансформаторах ТДТН-25000/110 и ТРДН-40000/110. Применение данной технологии на трансформаторах до 80 МВА класса напряжения 110 кВ позволяет сократить цикл II сборки на 10% и повысить надежность их эксплуатации.

Одним из приоритетных стратегических проектов стала организация собственного серийного производства полупроводниковых преобразователей (ПП) и систем автоматического управления (САУ) для управляемых шунтирующих реакторов (УШР), модернизация существующих конструкций УШР. Важность данного проекта обусловлена возможностью самостоятельного изготовления ПП и САУ с целью исключения зависимости от производителя данного оборудования. В итоге, в 2010 году нам удалось разработать, изготовить и испытать пилотные образцы новой конструкции полупроводникового преобразователя и системы автоматического управления. Эти устройства установлены на испытательной станции завода и будут эксплуатироваться как испытательное оборудование управляемых реакторов. Кроме того, оно является прототипом оборудования для поставки ПП и САУ заказчикам».

ЗТР – самая эффективная компания украинского машиностроения

Публичное акционерное общество «Запорожтрансформатор» названо самой эффективной компанией украинского машиностроения по итогам авторитетного рейтинга ТОП-100 – «200 эффективных компаний Украины». Рейтинг вышел в конце 2010 года.

По итогам рэнкинга по 4 финансовым показателям «Запорожтрансформатор» занял первое место среди 20 компаний отрасли, обогнав Новокраматорский машиностроительный завод и Научно-производственный комплекс газотурбостроения «Зоря»-«Машпроект».

При расчете эффективности составители рейтинга использовали финансовые показатели компаний за последние 5 лет – с 2005 по 2009 год: средний чистый доход, средний ежегодный прирост дохода, средняя чистая прибыль, средняя рентабельность чистых продаж. Итоговый результат в рейтинге зависел от суммы оценок по каждому из четырех показателей.

Журнал «ТОП-100» считается наиболее авторитетным рейтинговым проектом в стране, поскольку в его основу ложатся публичные финансовые результаты компаний.

Завершен монтаж трансформаторов в Испании



Украина, 69600, г. Запорожье
Днепропетровское шоссе, 3
Отдел продаж: +38(061) 270-30-33
E-mail: sales@ztr.ua www.ztr.ua

Выходит ежеквартально

ZTR
ZAPOROZHTRANSFORMATOR